

## چک لیست ایمنی عمومی در کارگاه ها

نام بازرس / کارشناس ایمنی : ..... تاریخ بازرسی : .....

نام کارگاه / کارخانه : .....

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
<b>آمورش</b>				
۱	دستورالعمل های ایمنی مربوط به هر نوع فعالیت در کارگاه در محل انجام فرآیند به صورت قابل رویت و بهره برداری قرار دارد؟			
۲	کارگران جدیدالاستخدام مراحل آموزشی نظری و عملی رامطابق دستورالعمل های مربوطه فرا گرفته اند و سپس اقدام به انجام فعالیت های مهم و گاهاً خطرناک می نمایند؟			
۳	پیمانکاران و کارکنان ایشان آموزش های اولیه ودوره ای ایمنی رادرزمینه های مختلف گذرانده اند؟			
۴	آیا آموزش ایمنی عمومی و تخصصی و آموزش لازم در خصوص اطفاء حریق به کارکنان ارائه شده است ؟			
۵	آیا شرایط اضطراری واحد شناسایی شده و مانور شرایط اضطراری در تناوب مناسب انجام می شود ؟			
۶	آیا دستور العمل های اپراتوری تدوین گردیده و در محل نصب می باشد ؟			
۷	آیا MSDS مواد تهیه ، نصب شده و آموزش داده شده است ؟			
۸	آیا صلاحیت جسمی ، روان شناختی و علمی کارکنان بررسی شده و گواهینامه صلاحیت شغلی صادر گردیده است ؟			
<b>کمکهای اولیه</b>				
۹	آیا جعبه کمک های اولیه با تجهیزات لازم در محل وجود دارد ؟			
۱۰	توسط سرپرستان وضعیت سلامتی کارگران زیر مجموعه ( ناتوانی جسمی یا بیماریهای خاص ) بصورت مداوم مورد توجه قرار می گیرد و در شرایطی که پرسنل بیمار هستند از ارجاع کارهای خطرناک به ایشان پیشگیری می شود؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۱۱	تجهیزات و امکانات کمک های اولیه و پرسنل مربوطه در کلیه شیفت ها در دسترس هستند؟			
۱۲	آمار بیماران و حادثه دیدگان در آخر هرماه به ادارات کار ارسال می گردد؟			
<b>لوازم حفاظت فردی</b>				
۱۳	آیا تجهیزات حفاظت فردی تهیه شده از استانداردهای لازم و قانونی برخوردار است؟			
۱۴	سالانه دو دست لباس متناسب با نوع کار برای هر کارگر تهیه و به رایگان در اختیار او قرار می گیرد؟			
۱۵	آیا نوع تجهیزات حفاظت فردی تناسب لازم را با نوع مخاطره دارد؟			
۱۶	آیا تجهیزات حفاظت فردی از نظر سایز و اندازه متناسب با سایز و اندازه کارگران می باشد؟			
۱۷	مدیران و سرپرستان در هنگام حضور در داخل سالن ها از تجهیزات حفاظت فردی استفاده می نمایند؟			
۱۸	آیا دستور العمل تهیه ، توزیع و استفاده از لوازم حفاظت فردی بنابه ضرورت و شرح وظایف تهیه و مورد توجه قرار می گیرد؟			
<b>نظم و نظافت در محیط کار</b>				
۱۹	نظم و نظافت سالن های کارگاه به خوبی انجام می گیرد؟			
۲۰	در قسمت های مختلف سالن ها ، مواد اولیه و محصولات زائد ، اشیاء اضافی و فاقد کارایی قرار دارد که دست و پاگیر باشند؟			
۲۱	آیا کارگران در هنگام کار از تجهیزات حفاظت فردی استفاده می نمایند؟			
۲۲	کارگاه دارای اتاق با وسعت کافی و قفسه های لباس انفرادی جهت تعویض و گذاردن لباس شخصی کارگران می باشد؟			
۲۳	دیوارها - سقف - پنجره ها و درب ها و شیشه ها پاکیزه و بی عیب بوده و کف سالن ها نیز پاکیزه و در حد امکان تر و لغزنده نمی باشد؟			
<b>ماشین آلات</b>				
۲۴	آیا تعمیر و نگهداری ماشین آلات براساس برنامه زمانبندی انجام می گیرد به ترتیبی که نقص فنی آنها موجب بروز حادثه نشود؟			
۲۵	آیا کلیه قسمت های انتقال نیرو از قبیل تسمه ، زنجیر، چرخ دنده وامثال آن و قسمت هایی از ماشین ها که امکان ایجاد سانحه دارد دارای پوشش یا قاب حفاظتی مناسب می باشد؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۲۶	قبل از شروع به تعمیر و نظافت و روغن کاری ماشین ها بطور اطمینان بخشی آنها را متوقف می نمایند؟			
۲۷	درمورد ماشین آلات پرمخاطره ، سیستم قطع کن اضطراری و ایمنی آنها به نحوه موثر و اطمینان بخش کار می کند؟			
۲۸	آیا تغییر وضعیت سیستم فرمان ماشین آلات توسط اشخاص با تجربه و براساس دستور کار مدیر تولید و با رعایت نکات ایمنی انجام می گیرد؟			
۲۹	آیا رانندگان لیفتراک از مسیرهای مشخص شده جهت تردد لیفتراک استفاده می کنند؟			
۳۰	آیا لیفتراک مجهز به اطاقک ایمن راننده و کمر بند ایمنی و چراغ هشدار دهنده و آژیر و بوق دنده عقب و آینه های بغل و تجهیزات کنترلی می باشد و همچنین برای کار در تاریکی به چراغ های مناسب جلو و عقب با نور کافی مجهز گردیده است؟			
۳۱	قبل از استفاده از تجهیزات مکانیکی در هر نوبت کاری ترمزها و سیستم های عملیاتی آنها مورد بازدید قرار می گیرد ؟			
۳۲	جرثقیل ها صرفاً توسط اپراتورهای آموزش دیده و با تجربه مورد استفاده قرار می گیرند؟			
۳۳	سیستم های ایمنی جرثقیل ها ( آژیر ، محدود کننده ها ، وزن بار بیش از تناژ تعریف شده و حرکت طولی و عرضی جرثقیل و سایر موارد مهم دیگر ) مورد توجه و کنترل و بازرسی روزانه قرار گرفته است؟			
۳۴	آیا جرثقیل های سقفی و متحرک و بالابرها تثبیت شده و رانندگان آن دارای گواهینامه معتبر می باشند ؟			
<b>انبار و نگهداری</b>				
۲۵	آیا مواد و بشکه های حاوی مواد قابل اشتعال در قفسه های مناسب چیده شده اند؟			
۲۶	نگهداری مواد خطرناک ، قابل اشتعال و انفجار در انبار و سایر اماکن دیگر به صورت اطمینان بخش انجام می گیرد؟			
۲۷	چیدمان محصولات تولیدی به ترتیبی است که امکان سقوط و حرکت آنها در اثر عوامل موثر وجود نداشته باشد که عامل بروز حوادث خطرناک شود؟			
۲۸	آیا دستور العمل تجانس و چیدمان مواد، تهیه شده و آموزش داده شده است ؟			
۲۹	آیا بازمینی مواد انبار شده بطور مداوم انجام می گیرد و مواد بر اساس زمان تولید، مصرف می شوند ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۴۰	مواد محترقه مورد نیاز کارخانه در تانکها و مخازنی که مقاوم در مقابل آتش باشند نگهداری شده و این مخازن از محل کار مجزا و فاصله کافی دارند؟			
<b>روشنایی</b>				
۴۱	روشنایی سالن ها در روز و یا شب به اندازه کافی و طبق استانداردهای مربوطه است؟			
۴۲	کلیه پنجره های بدنه و سقف که جهت روشنایی اطاقها تعبیه شده و کلیه چراغ ها و حباب ها پاکیزه می باشند؟			
<b>وسایل الکتریکی</b>				
۴۳	سیستم ارتینگ کارخانه توسط شخص ذیصلاح بررسی و گواهینامه مربوطه اخذ شده است؟			
۴۴	وسایل و تجهیزات برقی نظیر دریل ،سنگ و غیره ،سالم و فاقد عیوب فنی ویا الکتریل هستند؟			
۴۵	کلیه وسایل الکتریکی دارای حفاظ بوده و به گونه ای به کار برده شده است که خطر برق گرفتگی و آتش سوزی وجود نداشته باشد؟			
۴۶	کلیه ماشین آلات و تجهیزات برقی مورد استفاده در کارگاه به طور اطمینان بخشی به سیستم اتصال زمین کارخانه متصل شده اند؟			
۴۷	مقابل تابلوهای برق کفپوش عایق قرار گرفته و درب تابلوهای برق بسته شده است؟			
<b>تعمیرات</b>				
۴۸	تعمیرات الکتریکیال ماشین آلات صرفاً توسط کارگران متخصص مربوطه انجام می گیرد؟			
۴۹	آیا ماشین آلات معیوب و یا در دست تعمیر با علائم هشدار دهنده مشخص و قابل رویت هستند؟			
۵۰	تجهیزات حفاظت فردی کارگران تعمیرکار کامل و مورد استفاده قرار می گیرد؟			
۵۱	آیا دستور العمل ایمنی تعمیرات تهیه و آموزش داده شده است و توسط کارگران بخش تعمیرات اجراء می گردد ؟			
۵۲	همه‌انگهی های لازم و مجوزهای مربوطه درخصوص انجام تعمیرات ، توقف تولید ، راه اندازی ماشین آلات و عملیات خطرناک بصورت بیش بخشی در سطح مدیران ، سرپرستان و کارکنان بخوبی و بصورت مکتوب انجام می گیرد؟			
۵۳	آیا ابزار آلات تعمیرگاهی در فواصل زمانی معین مورد بازبینی قرار می گیرند؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
<b>اطفاء حریق</b>				
۵۴	امکانات اطفاء حریق موجود در کارخانه آماده و فاقد هر گونه نقص فنی می باشد؟			
۵۵	کارگران سالن ، خدمات کارخانه و نگهبانی با نحوه صحیح اطفاء حریق آشنا هستند؟			
۵۶	درهرسالن به تناسب تعداد کارگران درهای یک طرفه ای که به خارج باز شوند (درهای نجات ) وجود داشته که توسط علایمی از داخل مشخص و به راهروها و معابر خروجی ساختمان منتهی می شوند؟			
۵۷	امکانات اطفاء حریق موجود درکارگاه از نظر نوع مواد اطفائیه و ماشین آلات مربوطه و تعداد ، تناسب لازم را دارد؟			
<b>ساختمان</b>				
۵۸	سطح کف کارگاه صاف و فاقد شرایط خطرناک است به ترتیبی که کارگران دچار لغزش و یا سقوط نگردند؟			
۵۹	سقف و دیوارهای ساختمان ازاستقامت کافی برخوردار است؟			
۶۰	در جانمایی سالن ها و ماشین آلات ،جداسازی لازم بعمل آمده بطوریکه پتانسیل های خطر و عوامل بروز بیماری به قسمت های دیگر منتقل نشود؟			
۶۱	برای هر کارگر در کارگاه حداقل ۱۲ متر مکعب فضا منظور گردیده است؟ (فضای اشغال شده به وسیله ماشین آلات یا ابزار و اثاثیه ،همچنین فضای بالاتر از ارتفاع ۳ متر جزء فضای مزبور محسوب نمی شود )			
۶۲	آیا ساختمان کارگاه یا مخزن مجهز به صاعقه گیر می باشد ؟			
۶۳	آیا فاصله ساختمان یا مخازن با ساختمان های دیگر و مناطق مسکونی و ... بر طبق مقررات ، مجاز می باشد ؟			
۶۴	درمحل هایی که مواد شیمیایی و سمی به کار می برند بدنه دیوار کارگاه تا یک ۱/۶۰ متر ارتفاع از کف زمین قابل شستشو می باشد؟			
۶۵	دهانه ها و پرتگاه های موجود در کارگاه که احتمال سقوط اشخاص در آنها وجود دارد حفاظ گذاری شده است؟			
۶۶	کارگاه دارای وسایلی است که درزمستان و تابستان دمای کارگاه قابل تحمل می باشد؟			
۶۷	آیا ساختمان دارای خروجی های اضطراری مناسب بوده و این خروجی ها کاملاً باز می باشد ؟			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
<b>عمومی</b>				
۶۸	در کارگاه نکات ایمنی مربوط به کپسول های اکسیژن و گاز به دقت رعایت می شود؟			
۶۹	اطراف و محدوده هایی از کارگاه که در دست انجام تعمیرات اساسی و یا ساختمانی است توسط حفاظ های رنگی و قابل رویت مسدود و علامت گذاری شده است؟			
۷۰	تردد افراد غیر ، نظیر(مهمان ، رانندگان خودروها و کامیون و سایر وسایل نقلیه ) در سطح کارگاه و محل های خطرناک مشاهده می شود؟			
۷۱	آیا در هنگام کار ، کارگران متوجه کار هستند و با دیگران صحبت نمی کنند ؟			
۷۲	آیا محل های مربوط به عبور و مرور کارگران با نقاط و خطوط رنگ آمیزی شده مشخص گردیده است؟			
۷۳	آیا از ابزار آلات مستعمل و فرسوده و شکسته استفاده می شود؟			
۷۴	آیا شیر تخلیه کمپرسور هوا به صورت متناوب باز و سوپاپ اطمینان و فشار سنج آن کنترل می گردد؟			
۷۵	پیمانکار و کارکنان ایشان ، الزامات ایمنی موجود در کارخانه را رعایت می نمایند؟			
۷۶	صلاحیت پیمانکاران و پرسنل ایشان از نظر فنی و ایمنی مورد توجه قرار گرفته و مورد تایید کمیته حفاظت فنی هستند؟			
۷۷	موارد نقص ایمنی که قبلاً موجب بروز حادثه شده است برای جلوگیری از تکرار حوادث مشابه در کارگاه برطرف و یا نظارت های ایمنی مستمر در این خصوص انجام می گیرد؟			
۷۸	کلیه سرپرستان گزارش های ایمنی بخش مربوطه را به صورت مستمر و روزانه برای بررسی به واحد ایمنی فنی ارسال می نمایند؟			
۷۹	کارکنان مطابق شرح وظایف خویش فعالیت می نمایند و یا اینکه گاهاً و بدون هماهنگی با مدیران اصلی کارگاه در محل های دیگر فعالیت می نمایند؟			
۸۰	کارگاه های جانبی سالن های اصلی توسط واحد ایمنی فنی بطورمنظم بازرسی می شوند؟			
۸۱	سرپرستان و کارکنان کارگاه های جانبی نکات ایمنی و تخصصی مجموعه فعالیت های خویش را مورد توجه قرار می دهند؟			
۸۲	کنترل ها و نظارت ایمنی در شیفتهای بعد از ظهر و شب به خوبی انجام می گیرد؟ (مهم)			

ردیف	عنوان	بلی	خیر	توضیحات
۸۳	آیا ابزارها دارای حفاظ مناسب می باشند؟			
۸۴	نکات ایمنی در محل های استقرار و یا کار ژنراتور برق ، کمپرسور های هوا ، دیگ بخار و سایر موارد دیگر مورد توجه قرار گرفته و بازرسی های ایمنی مربوطه انجام می گیرد؟			
۸۵	مسیرهای نزد کارکنان در کلیه قسمت ها که قبلاً به بهترین روش رنگ و علامت گذاری شده است فاقد موانع است و بار دراین مسیرها توسط جرثقیل و یا سایر وسایل حمل و نقل دیگر جابجا نمی شود؟			
۸۶	آیا میزان صدا ، روشنایی و گازها اندازه گیری و معاینات دوره ای انجام می شود؟			
۸۷	آیا جلسات کمیته حفاظت بصورت ماهانه و منظم برگزار می شود؟			
۸۸	مسئول ایمنی فنی کارخانه در کلیه شیفت ها حضور دارد؟			
۸۹	مدیر عامل کارخانه در جلسات کمیته حفاظت فنی و بهداشت کار شرکت می نماید؟			
۹۰	کمیته بررسی حوادث در کارگاه وجود دارد و فعال است؟			
۹۱	اعضاء کمیته قبل از تشکیل جلسه از کارگاه بازرسی ایمنی بعمل می آورند؟			
۹۲	موارد مطرح شده در کمیته توسط اشخاص مربوطه پیگیری و بر طرف می شوند؟			

تهیه کننده :

یگانه نظری - بازرس کار